



PRECIZNI  
**LISTOVI TRAČNIH TESTERA** 

Vazvod:  
01.10.2015

## SADRŽAJ



WIKUS: Fabrika, Usluge	s. 3
Odabir listova	s. 6
Pregled proizvoda	s. 10
Bimetalični listovi tračne testere	s. 11
Listovi tračne testere s vrhom od karbida	s. 25
Dijamantski listovi tračne testere	s. 38
Listovi tračne testere od ugleđenog čelika	s. 42
Tehnički principi / Primene	s. 46
Kontakt	s. 51



Sediste je u gradu  
Spangenberg, Nemačka

## VISOK KVALITET MADE IN SPANGENBERG

Wilhelm H. Kullman osnovao je WIKUS fabriku testera u Spangenbergu 1958. godine.

Ime WIKUS danas znači maksimalnu preciznost, kvalitet i produktivnost. Naš porodični posao je na temelju ovih vrijednosti stvorio svoju reputaciju u celom svetu.

Našu priču o uspehu uglavnom možemo zahvaliti kvalifikacijama i izvanrednom znanju naših zaposlenih. S predstavnicima u celom svetu, te fabrikama za prodaju i pružanje usluga u Evropi i prekomorskim zemljama, našim klijentima nudimo stručne savete i lioni uslugu.

Naša međunarodna prisutnost jednako je važna kao i naše veze u regiji: kao porodična fabrika osećamo se odgovornima za grad i regiju u kojima živimo. Zajedno s našim zaposlenicima podržavamo lokalne projekte i inicijative u društvenom, kulturnom i ekološkom polju.

Pozovite našu web stranicu: [www.wikus.com](http://www.wikus.com)

- Višeod 50 godina iskustva u razvoju i proizvodnji alata visokih performansi.
- Prvi evropski proizvođač tračnih testera koji je dobio certifikat u skladu s normom DIN EN ISO 9001
- Konstantan razvoj inovacija
- Vrlo kvalifikovani zaposleni u svim poljima
- Brojni prihvativi tehnike proizvodnje



## WIKUS GLOBAL SERVICES USMERENI NA VAŠE POTREBE

Za nas je zadovoljstvo klijenata uvek na prvom mestu.

Zbog toga su naši proizvodi i tehnologije razvijeni i proizvedeni u Nemačkoj u skladu s najvišim standardima kvaliteta.

Optimizacija troškova i čuvanje resursa faktori su uspeha realizacije procesa proizvodnje. Kombinovanje tehnološki naprednih proizvoda s izvanrednom uslugom ključje za zadovoljavanje sve više zahtjeva za kvalitetom i potreba za većom produktivnošću.

Uživajte u koristima našeg sveobuhvatnog licnog savetovanja. Nudimo izvrsna rešenja prilagođena vašim potrebama. Bićete vrlo zadovoljni rezultatima: ne samo da će ste povećati produktivnost, već ćete uštedeti vreme i novac.

Možete se osloniti na partnerstvo s fabrikom WIKUS. Pomoći ćemo vam da povećate preciznost svih vaših aktivnosti rezanja.

### Naše usluge:

- Predstavnštva u celom svetu
- Izvanredno industrijsko znanje
- Uzimanje uzorka
- Testovi rezanja i analiza na licu mesta i u WIKUS centru za rezanje u Spangenbergu
- Obuka u WIKUS centru za obuku u Spangenbergu
- Komercijalna i tehnička podrška

## WIKUS PARAMASTER® 3.0 ONLINE PROGRAM PODATAKA REZANJA

### SMANJUJE UKUPNE TROŠKOVE REZANJA

Možemo se pouzdati u više od 50 godina iskustva u razvoju i proizvodnji alata visokih performansi. Naša ponuda proizvoda uključuje pravi proizvod za svaku primenu. Klijenti u celom svetu iz mnogih različitih industrija zavise od naših inovativnih rešenja za tračne testere.

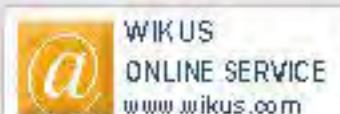
Praktični softver prikazuje raznolikost naših proizvoda i veliko znanje za razne primene:

ParaMaster® 3.0, online program podataka rezanja fabrike WIKUS, pruža vam ekspertnu podršku za optimiziranje vašeg procesa rezanja. Bićete ugodno iznenadjeni, ne samo rezultatima nego i lakoćom uporabe i uštedama troškova koje vam možemo ponuditi.

Za WIKUS klijente upotreba softvera je besplatna.  
Još nemate pristup ovom sistemu?  
Registrujte se na: [www.paramaster.de](http://www.paramaster.de)

Prednosti Para Master® 3.0 softvera:

- Baza podataka koja se svaki dan ažurira; više od 150.000 materijala, 3.000 tračnih testera i mnoštvo dodatnih informacija.
- Lakoća upotrebe: sve informacije su pregledne.
- Primene: kruti materijali (okrugli ili kvadratni), cevi (okrugle ili kvadratne), šipke, jednostuki i sljevitvi rezovi
- Analiza troškova rezanja



Na našoj web stranici pronaći ćete interaktivni prikaz najudičajenijih tračnih testera zajedno s odgovarajućim dimenzijama tračnih testera za WIKUS liste tračne testere.

# ODABIR PRAVOG LISTA TRAČNE TESTERE

Rezanje je znanje – razni faktori i njihov međusobni odnos određuju rezultat rezanja.

Svaki korisnik ima sopstvene individualne zahteve od alata, na primer:

- Radni vek alata
- Vreme rezanja
- Trošak alata
- Kvalitet površine / reza

## Drugi faktori bitni za proces odabira

Osim vaših specifičnih ciljeva, sledeći uslovi takođe uticu na odabir proizvoda:

- Masina tračne testere
- Materijal
- Dimenzije i oblik obratka
- Rezanje pojedinačnih listova, slojeva ili snopova

WIKUS stalno usmerava svoju ponudu proizvoda prema potrebama klijenta i nudi široku ponudu:

- Širina testera
- Oblika zuba
- Razmaka zuba
- Setova zuba
- Specijalno projektovanih proizvoda

## PROMENE U PONUDI PROIZVODA

### Nova i dodatna rešenja:

Osim novog bimetalnog lista "SKALAR®", takođe proširujemo ponudu naših karbidom presvučenih listova, koja uključuje novi list tračne testere "TAURUS®". Takođe smo u naš katalog dodali dva presvučena lista tračne testere "DUROSET® PREMIUM" i "PROFLEX® PREMIUM M42".

### Promene naziva:

Kao deo sastava standardizacije naziva naših proizvoda, preimenovali smo sledeće listove: "FUTURA® PLUS" se sada zove "FUTURA® NE".

### Oznake tračnih testera koje se više neće proizvoditi:

Proizvodi "VECTOR®" i "GIGANT®" više se neće proizvoditi i u potpunosti su izbačeni iz ponude proizvoda. Oni će biti zamenjeni sa novo razvijenim listom tračne testere "SKALAR®".

## Klasifikacija proizvoda kao pomoć pri odabiru

Kako bi vam olakšali odabir pravih proizvoda, WIKUS grupise svoje listove tračne testere u tri klase značenja:

- **Level 1**  
Standardni listovi tračnih testera koji se mogu univerzalno koristiti
- **Level 2**  
Listovi tračnih testera koji nude visoku produktivnost
- **Level 3**  
Tehnološki napredni listovi tračnih testera koji zadovoljavaju najstrože standarde

Linija WIKUS proizvoda takođe uključuje specijalne konstrukcije za individualne primjene.

Međutim, molimo vas, uzmite u obzir da nisu sve specijalne konstrukcije dostupne za svaku tračnu testeru.

Dalje, WIKUS takođe nudi specijalne listove:

- **Special**  
Specijalni proizvodi za upotrebu u tehnologiji rezanja visokog učinka i vrlo specijalnim primenama.

## WIKUS usluga

Osim klasifikacije u ovom katalogu, za optimalni odabir listova testera WIKUS takođe nudi online program podataka rezanja ParaMaster 3.0. Kombinacija sve odlučujuće faktore koji su skupljeni tokom više od 55 godina iskustva u polju rezanja. O tome možete više pročitati na stranici 5.

Na kraju, po potrebi, WIKUS stručnjaci u polju tehnologija primene, takođe nude izvrsne odgovore na dodatna tehnička pitanja u vezi odabira i upotrebe listova testere.

## Vaš optimalni WIKUS proizvod

WIKUS vam na sledeće dve stranice nudi pomoć tokom procesa odabira.

Na osnovu kombinacije vrste, obratka i zadatka koji list tračne testere treba obaviti, korisnici mogu brzo odabrati odgovarajući WIKUS list tračne testere.



# ODABIR LISTA

PONUDA	BIMETAL						KARBID					
PRIMENA												
Legure na bazi nikla												
Duplex i na toplotu otporni čelici												
Titan, legure titana												
MARATHON® X3000	21											
Aluminijum-bronza												
Kaljeni čelici (preko 1000 N/mm <sup>2</sup> )												
Nerdajući i na kiselinu otporni čelici (austenitni)												
Nerdajući i na kiselinu otporni čelici (feritni)												
Nitrirani i čelici visoke brzine												
Liveno gvozdje												
Alatni čelici												
VARIO® M42	12											
MARATHON® M42	13											
PROFLEX® M42	14											
NOVO: SKALAR® M42												
U budućnosti će zamjeniti VECTOR® M42 i GIGANT® M42												
SELEKTA® GS M42	17											
UGLJICNI I TOPLINOM TRETIRANI ČELICI												
Konstrukcijski, presovani i rezni čelici												
Ne-celicni metali												
Aluminijum / legure aluminija												
KLASIFIKACIJA	 Level 2	 Level 3	 Level 1	 Level 2	 Level 3	 Level 1	 Special					

## PREGLED PROIZVODA

### BIMETALNI LISTOVI TRAČNE TESTERE

	VARIO® M42 (528)	Ⓐ s. 12
	MARATHON® M42 (529) / MARATHON® SW M42 (529)	Ⓐ s. 13
	PROFLEX® M42 (524) / PROFLEX® PREMIUM M42 (624)	Ⓐ s. 14
	PROFLEX® SW M42 (524) / PROFLEX® PREMIUM SW M42 (624)	Ⓐ s. 15
	VECTOR® M42 (534) / GIGANT® M42 (532)	Ⓐ s. 16
	NOVO: SKALAR® M42 (634) / NOVO: SKALAR® PREMIUM M42 (635)	Ⓐ s. 17
	SELEKTA® GS M42 (636)	Ⓐ s. 18
	ECOFLEX® M42 (523) / ECOFLEX® NE M42 (523)	Ⓐ s. 19
	MARATHON® X3000 (631)	Ⓐ s. 21
	VECTOR® X3000 (639) / GIGANT® X3000 (633)	Ⓐ s. 22
	NOVO: SKALAR® X3000 (637)	Ⓐ s. 23
	SELEKTA® GSX3000 (638)	Ⓐ s. 24

### LISTOVI TRAČNE TESTERE S KARBIDNIM ZUBIMA

	DUROSET® (541) / DUROSET® PREMIUM (641)	Ⓐ s. 26
	FUTURA® (545) / FUTURA® PREMIUM (548)	Ⓐ s. 27
	NOVO: TAURUS® (644) / NOVO: TAURUS® PREMIUM (655)	Ⓐ s. 28
	PROFIDUR® (688)	Ⓐ s. 29
	FUTURA® VA (645) / FUTURA® PREMIUM VA (648)	Ⓐ s. 30
	FUTURA® 718 (718)	Ⓐ s. 31
	ECODUR® (542) / DUROSET® NE (541)	Ⓐ s. 32
	FUTURA® NE (546) / FUTURA® NE RS (546)	Ⓐ s. 33
	ARION® PG (668) / ARION® EG (668) / ARION® PG (668)	Ⓐ s. 34
	FUTURA® SN (547)	Ⓐ s. 35
	TCT® (540)	Ⓐ s. 36
	TCTYRE® (549)	Ⓐ s. 37

### DIJAMANTSKI LISTOVI TRAČNE TESTERE

	DIAGRIT® K (570) / DIAGRIT® K VA (570)	Ⓐ s. 39
	DIAGRIT® S (572) / DIAGRIT® S VA (572)	Ⓐ s. 40
	DIAGRIT® U (574)	Ⓐ s. 41

### LISTOVI TRAČNE TESTERE OD UGLJIČNOG ČELIKA

	EXTRA (500)	Ⓐ s. 43
	DIAMANT (510)	Ⓐ s. 44
	JET (515)	Ⓐ s. 45

## BIMETALNI LISTOVI TRAČNE TESTERE MATERIJAL REZANJA M42



- Savršena ponuda proizvoda za standardne i specijalne primene
- Zadnji deo lista napravljen je od legure čelika koja nudi izvrste osobine kod kontinuiranog rada
- Dokazani materijal rezanja M42 sa superiornom otpomoću na trošenjeu konvencionalnim primerama
- Prevučene izvedbe bez maksimalne rezultate rezanja i duži radni vek alata

#### Način prodaje:

- Kolor lične dužine i proizvodi kalem do 120 m, zavisno od širine
- Na dužinu zavareni listovi tračne testere

#### Širine trake:

6 do 80 mm

#### Oblici zuba:

S, P, K, HV, VA  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 48

#### Razmak zuba:

0,7-1,0 do 12-16 zupca po inču (tpi)  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 49

#### Vrste setova zuba:

SD  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 49

#### Primena:

M42: 68-69 HRc, približno 980 Hv

#### Specijalne konstrukcije:

- PW: dostupne za grupe artikala VECTOR® M42, GIGANT® M42, SKALAR® M42, SKALAR® PREMIUM M42, SELEKTA® GS M42
- PE: dostupne za grupe artikala VARIO® M42, MARATHON® M42

**VARIO® M42**

- Za univerzalnu upotrebu u pojedinačnom i serijskom rezanju
- Za profile i pune materijale
- Za pojedinačno i rezanje u snopu



2

Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zuba u tpi					
mm	Inča	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4
6x0,65	1/4 x 0,025	S					
6x0,90	1/4 x 0,035	S					
10x0,90	3/8 x 0,035	S					
13x0,85	1/2 x 0,025	S	S	S			
13x0,90	1/2 x 0,035	S	S	S			
20x0,90	3/4 x 0,035	S	S	S	S	S	
27x0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	S	
34x1,10	1-3/8 x 0,042	S	S	S	S	S	
41x1,30	1-5/8 x 0,050						
54x1,30	2-1/8 x 0,050						
54x1,60	2-1/8 x 0,063						
67x1,60	2-5/8 x 0,063						
80x1,60	3-1/8 x 0,063						
Kontaktna duljina		< 20 mm	10-30 mm	20-50 mm	30-80 mm	50-90 mm	90-150 mm

S = Standardni zub

**MARATHON® M42**

- Za univerzalnu upotrebu u pojedinačnom i serijskom rezanju
- Za profile i pune materijale
- Za pojedinačno i rezanje u snopu



2

Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zuba u tpi						
mm	Inča	5-8	4-6	3-4	2-3	1-4-2	10-14	0,75-1,25
27x0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K	K	K		
34x1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K	K	K		
38x1,30	1-1/2 x 0,050							
41x1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K	K		
54x1,30	2-1/8 x 0,050							
54x1,60	2-1/8 x 0,063							
67x1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K	K
80x1,60	3-1/8 x 0,063		K	K	K	K	K	K
Kontaktna duljina		30-80 mm	50-90 mm	90-150 mm	150-250 mm	250-550 mm	540-1000 mm	570-1180 mm

**MARATHON® SW M42**

- Siroki set
- Za materijale s unutrašnjim naprezanjem

Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zuba u tpi						
mm	Inča	5-8	4-6	3-4	2-3	1-4-2	10-14	0,75-1,25
34x1,10	1-3/8 x 0,042		K					
41x1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K	K		
54x1,60	2-1/8 x 0,063			K	K	K		
67x1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K		
Kontaktna duljina		30-80 mm	50-90 mm	90-150 mm	150-250 mm	250-550 mm	540-1000 mm	570-1180 mm

K = Kukasti zub  
Fotografija ispod: MARATHON® M42



**PROFLEX® M42**

- Ekstra snažna geometrija zuba kako bi se sprečilo pucanje zuba
- Za upotrebu u radionici
- Za profile i šipke

Dimenzije Širina x Dебљина mm   Inča		Razmak zuba u tpi					
12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3		
20 x 0,90	3/4 x 0,036	P	P	P	P		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,036	P	P	P	P		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	P	P	P	P		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		P	P	P		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		P	P	P		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		P	P	P		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		P	P	P		
Kontaktna dužina	< 20 mm	10-40 mm	40-70 mm	50-90 mm	90-160 mm	160-310 mm	

**PROFLEX® PREMIUM M42**

- Presvućena izrada
- Za veći učinak rezanja i duži radni vek alata
- Za smanjenu reznu buku

Dimenzije Širina x Dебљина mm   Inča		Razmak zuba u tpi					
12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		P	P			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		P	P			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		P	P			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		P	P			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		P	P			
Kontaktna dužina	< 20 mm	10-40 mm	40-70 mm	50-90 mm	90-160 mm	160-310 mm	

P = Profilirani zub  
Fotografija ispod: PROFLEX® M42

**PROFLEX® SW M42**

- Ekstra široki set
- Za nosače s unutrašnjim naprezanjem



Dimenzije Širina x Dебљина mm   Inča		Razmak zuba u tpi					
12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042						
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050						
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050						
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063						
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063						
Kontaktna dužina	< 20 mm	10-40 mm	40-70 mm	50-90 mm	90-160 mm	160-310 mm	

**PROFLEX® PREMIUM SW M42**

- Presvućena izrada
- Za veći učinak rezanja i duži radni vek alata
- Za smanjenu reznu buku

Dimenzije Širina x Dебљина mm   Inča		Razmak zuba u tpi					
12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050						
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050						
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063						
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063						
Kontaktna dužina	< 20 mm	10-40 mm	40-70 mm	50-90 mm	90-160 mm	160-310 mm	

P = Profilirani zub  
Fotografija ispod: PROFLEX® PREMIUM SW M42



**VECTOR® M42**

- Za visoku produktivnost
- Za čelike (VA) otpome na rđu i kiselinu
- Za inženjerske, topotno obradive i alatne čelike (HV)



Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zuba u tpi					
mm	Inča	3-4	23	1,4-2	1D-1,4	0,75-1,25	0,7-1D
27 x 0,90	1-1/16 x 0,036	HV					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	HV, VA	HV, VA				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	HV, VA	HV, VA				
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	HV					
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	HV					
Kontaktna dužina	120-200 mm	200-340 mm	300-550 mm	500-1000 mm	700-1500 mm	950-3000 mm	

**GIGANT® M42**

- Za visoku produktivnost
- Za čelike (VA) otpome na rđu i kiselinu
- Za inženjerske, topotno obradive i alatne čelike (HV)

Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zuba u tpi					
mm	Inča	3-4	23	1,4-2	1D-1,4	0,75-1,25	0,7-1D
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			HV			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			VA			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			HV, VA			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			HV, VA	HV	HV	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			HV	HV	HV	
Kontaktna dužina	120-200 mm	200-340 mm	300-550 mm	500-1000 mm	700-1500 mm	950-3000 mm	

HV = Oblik zuba HV, VA = Oblik zuba VA  
Fotografija ispod: VECTOR® M42

**NOVO: SKALAR® M42**

- Brušena geometrija zuba
- Za visoku produktivnost
- Za univerzalnu upotrebu



Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zuba u tpi					
mm	Inča	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,5	1,0-1,4	0,7-1D
27 x 0,90	1-1/16 x 0,036	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
Kontaktna dužina	120-200 mm	200-340 mm	300-550 mm	500-1000 mm	700-1500 mm	950-3000 mm	

**NOVO: SKALAR® PREMIUM M42**

- Presvućena izrada
- Za veći učinak rezanja
- Za duži radni vek alata

Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zuba u tpi					
mm	Inča	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,5	1,0-1,4	0,7-1D
27 x 0,90	1-1/16 x 0,036	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K				
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
Kontaktna dužina	120-200 mm	200-340 mm	300-550 mm	500-1000 mm	700-1500 mm	950-3000 mm	

K= Kukasti zub  
Fotografija ispod: SKALAR® PREMIUM M42



**SELEKTA® GS M42**

- Za visoku produktivnost
- Za optimalan kvalitet površine
- Za savršeni učinak rezanja



Dimenzije Širina x Dебљина		Razmak zuba u tpi					
mm	Inča	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,036	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K			
41 x 0,90	1-5/8 x 0,036		K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063		K	K	K		
Kontaktna dužina		50-90 mm	90-150 mm	150-250 mm	250-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

K = Kukasti zub

**ECOFLEX® M42**

- Za osnovne operacije u radionici
- Za profile i punu materijale



Dimenzije Širina x Dебљина		Razmak zuba u tpi								
mm	Inča	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S	S	S	K				
20 x 0,90	3/4 x 0,036	S	S	S	S	K	K			
27 x 0,90	1-1/16 x 0,036	S	S	S	S	K	K	K		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	S	S	S	S	K	K	K		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					K	K	K	K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					K	K	K	K	
Kontaktna dužina		< 20mm	10-30 mm	20-50 mm	30-80 mm	50-90 mm	90-150 mm	150-290 mm	290-550 mm	500-1000 mm

**ECOFLEX® NE M42**

- Za ne-čeljene materijale
- Za ručnu upotrebu

Dimenzije Širina x Dебљина		Razmak zuba u tpi Ekstra široki set		
mm	Inča	4	3	2
20 x 0,90	3/4 x 0,036		K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,036	K	K	K
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	
Kontaktna dužina		80-120 mm	120-200 mm	200-400 mm

S = Standardni zub, K = Kukasti zub  
Fotografija ispod: ECOFLEX® M42



# BIMETALNI LISTOVI TRAČNE TESTERE

## MATERIJAL REZANJA X3000



- Savršena ponuda proizvoda za standardne i specijalne primene
- Zadnji deo lista napravljen je od legure čelika koja nudi izvrste osobine kod kontinuiranog rada
- Modifikovani materijal rezanja X3000 (ekskluzivan za marku WIKUS) s visokom tvrdćom i izvršnom čvrsticom
- Visoka stabilnost ruba rezanja
- Za materijale koje je teško obradivati i specijalne legure

Način proda je:

- Kotur lične dužine i proizvodni kalem do 120 m, zavisno od širine
- Na dužinu zavareni listovi tračne testere

Širine trake:

27 do 100 mm

Oblici zuba:

K, HV, VA  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 48

Razmak zuba:

0,7-1,0 do 5-8 zupca po inču (tpi)  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 49

Vrste setova zuba:

SD  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 49

Primena:

X3000 : približno 70 HRC, približno 1000 HV  
(za čelike i nečelione materijale do 45 HRC)

Specijalne konstrukcije:

PW dostupne za grupe artikala  
SKALAR® X3000, SELEKTA® GS X3000

## MARATHON® X3000

- Za univerzalnu upotrebu kod pojedinačnog i serijskog rezanja
- Za profile i pune materijale
- Za pojedinačno i rezanje u snopu

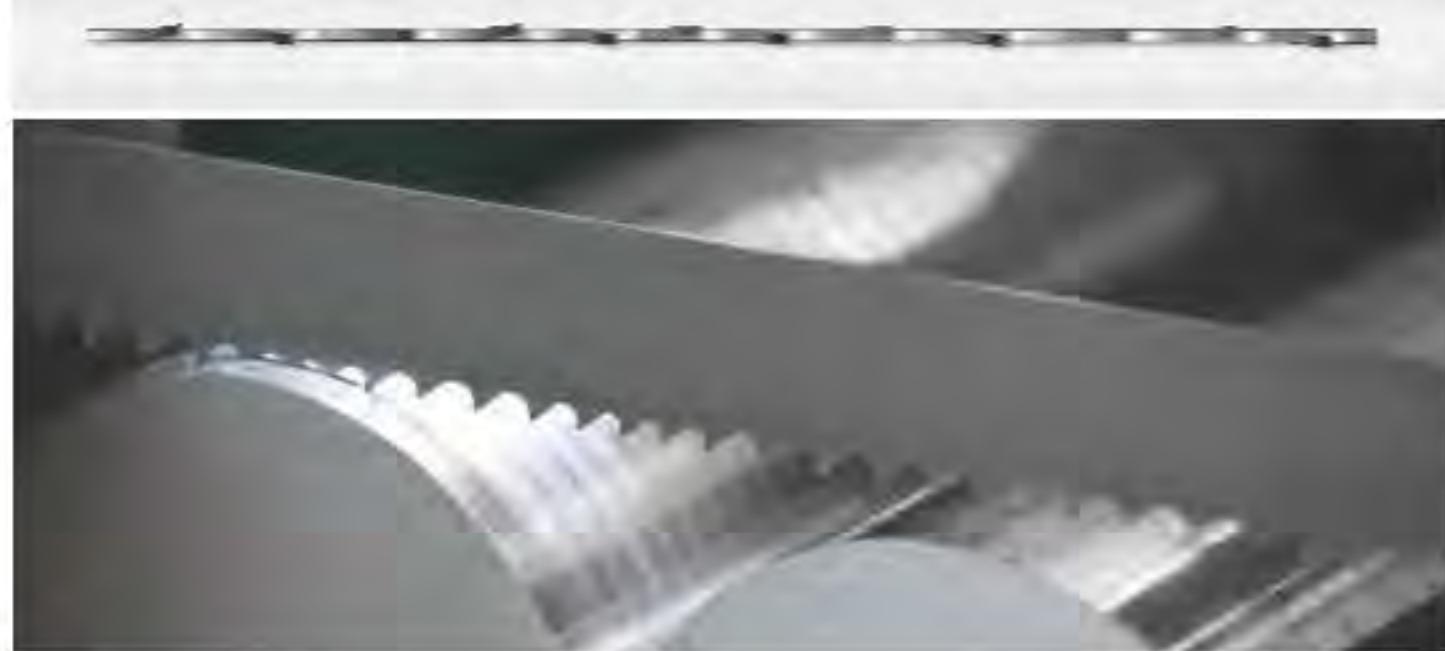


Dimenzije Širina x Dublina mm	Inča	Razmak zuba u tpi				
		5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	K	K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K
67 x 1,80	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K

Kontaktna dužina

30-60 mm      60-90 mm      90-130 mm      150-230 mm      230-350 mm

K= Kukasti zub



**VECTOR® X3000**

- Za visoku produktivnost
- Za na rđu i kiselinu otporne čelike kao i specijalne legure (VA)
- Za kajjene i temperirane čelike (HV)



Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zuba u tpi				
mm	Inča	3-4	23	1,4-2	1D-1,4	0,7-1D
27 x 0,90	1-1/16 x 0,036	HV				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	VA	VA			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	HV, VA	HV, VA			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	HV				
Kontaktna dužina		120-200 mm	200-340 mm	300-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

**GIGANT® X3000**

- Za visoku produktivnost
- Za na rđu i kiselinu otporne čelike kao i specijalne legure (VA)
- Za kajjene i temperirane čelike (HV)

Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zuba u tpi				
mm	Inča	3-4	23	1,4-2	1D-1,4	0,7-1D
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			VA		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			HV, VA	VA	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			HV, VA	VA	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			VA	HV, VA	HV
100 x 1,60	4 x 0,063					
Kontaktna dužina		120-200 mm	200-340 mm	300-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm

HV = Oblik zuba HV, VA = Oblik zuba VA  
Fotografija ispod: GIGANT® X3000

**NOVO: SKALAR® X3000**

- Za univerzalnu upotrebu s materijalima koje je teško obradivati
- Brušena geometrija zuba
- Za produktivno sečenje u snopu



Dimenzije Širina x Debljina		Razmak zuba u tpi				
mm	Inča	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,5	1D-1,4
27 x 0,90	1-1/16 x 0,036	K				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	K	K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063		K	K	K	K
100 x 1,60	4 x 0,063			K	K	K
Kontaktna dužina		120-200 mm	200-340 mm	300-550 mm	400-700 mm	500-1000 mm

K= Kukasti zub



**SELEKTA® GS X3000**

- Za visoku produktivnost
- Za optimalan kvalitet površine
- Za savršeni učinak rezanja



Dimenzije Širina x Debljina mm		Razmak zuba u tpi						
Širina	Debljina	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063					K	K	
Kontaktna dužina		50-90 mm	90-180 mm	150-230 mm	230-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm	

K=Kukasti zub

**LISTOVI TRAČNE TESTERE  
S KARBIDNIM ZUBIMA**

- Dostupni u specijalnim brušenim ili postavljenim geometrijama zuba
- Izvrsni rezultati u svakoj primeni zahvaljujući različitim stepenima tvrdote i sastava korišćenog karbida.
- Velo visoki učinak rezanja za veću produktivnost mašine
- Presegnuti premium listovi za maksimalni učinak rezanja
- Dugo vreme rada i ekstremno visoke performanse naših tehnološki naprednih proizvoda uz pomoć odabira odgovarajućeg supstrata

## Način prodaje:

- Kalemovi do maks. 50 m dužine
- Na dužinu zavareni listovi tračne testere

## Širine trake:

13 do 100 mm

## Oblici zuba:

S, K, T, TSN  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 48

## Razmak zuba:

Konstantan: 1,25 do 4 zupca po inču (tpi)  
Promenljiv: 0,7-1,0 do 3-4 tpi  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 49

## Vrste setova zuba:

SD  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 49

## Specijalne konstrukcije:

PW: dostupne za grupe artikala:  
DUROSET®, FUTURA®, FUTURA® PRMIUM, FUTURA® VA, FUTURA® PRMIUM VA

**DUROSET®**

- Ravno postavljena izrada
- Prikladno za tračne testere bez karbidnog paketa
- Za univerzalnu upotrebu sa čelicima



Dimenzije Širina x Debljina mm   Inča		Razmak zuba u tpi				
3-4	23	1,4-2	1D-1,4	0,7-1D		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	K	K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063					
Kontaktna dužina	120-200 mm	200-340 mm	300-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm	

**DUROSET® PREMIUM**

- Presvućena izrada
- Za duži radni vek alata

Dimenzije Širina x Debljina mm   Inča		Razmak zuba u tpi				
3-4	23	1,4-2	1D-1,4	0,7-1D		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	K	K			
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	K	K	K	K	
Kontaktna dužina	120-200 mm	200-340 mm	300-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm	

K = Kukasti zub  
Fotografija ispod: DUROSET® PREMIUM

**FUTURA®**

- Brušeni trapezoidni zubi
- Za visoko produktivnu upotrebu
- Za univerzalnu upotrebu sa čelicima



Dimenzije Širina x Debljina mm   Inča		Razmak zuba u tpi				
3-4	23	1,4-2	1D-1,4	0,75-1,15		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T	T	T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	T	T	T	T	T
Kontaktna dužina	90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	700-1500 mm	

**FUTURA® PREMIUM**

- Presvućena izrada
- Za izvanredne učinke rezanja
- Za duži radni vek alata

Dimenzije Širina x Debljina mm   Inča		Razmak zuba u tpi				
3-4	23	1,4-2	1D-1,4	0,75-1,15		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T	T	T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	T	T	T	T	T
Kontaktna dužina	90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	700-1500 mm	

T = Trapezoidni zub  
Fotografija ispod: FUTURA® PREMIUM



**NOVO: TAURUS®**

- Za univerzalnu upotrebu



Dimenzije Širina x Debljina mm   Inča		Razmak zuba u tpi				
3-4	23	1,4-2	1D-1,4	0,7-1,0		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		T	T		
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063		T	T		
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063			T		
Kontaktna dužina	90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm	

**NOVO: TAURUS® PREMIUM**

- Presvućena izrada
- Za duži radni vek alata

Dimenzije Širina x Debljina mm   Inča		Razmak zuba u tpi				
3-4	23	1,4-2	1D-1,4	0,7-1,0		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		T	T		
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		T	T		
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063			T		
Kontaktna dužina	90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm	

T = Trapezoidni zub  
Fotografija ispod: TAURUS®

**PROFIDUR®**

- Za visok učinak rezanja šipki i profila
- Za rezanje grubih rubova
- Za izvrstan kvalitet površine



Dimenzije Širina x Debljina mm   Inča		Razmak zuba u tpi	
3-4	23	T	T
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063		T
Kontaktna dužina	90-150 mm		150-270 mm

T = Trapezoidni zub



**FUTURA® VA**

- Optimizirana geometrija zuba
- Za na rdu i kiselinu otporne čelike
- Za na toplinu otporne čelike i specijalne legure



Dimenzije Širina x Dебљина mm   Inča		Razmak zuba u tpi				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	3-4	2-3	1,4-2	1D-1,4	0,85-1,15
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T	T	T	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	
Kontaktna duljina		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	700-1500 mm

**FUTURA® PREMIUM VA**

- Presvućena izrada
- Za duži radni vek alata

Dimenzije Širina x Dебљина mm   Inča		Razmak zuba u tpi				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	3-4	2-3	1,4-2	1D-1,4	0,85-1,15
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T	T		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	
Kontaktna duljina		90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	700-1500 mm

T = Trapezoidni zub

Fotografija ispod: FUTURA® PREMIUM VA

**FUTURA® 718**

- Novi način obrade zadnje strane lista
- Za rezanje visokih performansi
- Za legure na bazi Nikla i duplex čelike



Dimenzije Širina x Dебљина mm   Inča		Razmak zuba u tpi		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	2-3	1,4-2	1D-1,4
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	T	T	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T	T	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	T	T	
Kontaktna duljina		150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm

T = Trapezoidni zub



**ECODUR®**

- Univerzalna upotreba za čelke i ne-čelione materijale



Dimenzije Širina x Dебљина mm   Inča		Razmak zuba u tpi			
3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15		
13 x 0,80	1/2 x 0,032	T			
20 x 0,80	3/4 x 0,032	T			
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,060	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T	T	T	
Kontaktna dužina	90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	550-1600 mm	

**DUROSET® NE**

- Ekstra široki set
- Za nečelione materijale
- Za ručne operacije rezanja

Dimenzije Širina x Dебљина mm   Inča		Razmak zuba u tpi Ekstrasiroki set	
3	2		
20 x 0,90	3/4 x 0,035	K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	
Kontaktna dužina	120-200 mm		200-400 mm

T = Trapezoidni zub, K = Kulčasti zub  
Fotografija ispod: ECODUR®

**FUTURA® NE**

- Visoke performanse rezanja ne-metala
- Za izvrstan kvalitet površine
- Za primene u livanicama i za aluminijuske blokove



Dimenzije Širina x Dебљина mm   Inča		Razmak zuba u tpi				
3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T			
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063		T			
Kontaktna dužina	90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	550-1600 mm	950-3000 mm	

**FUTURA® NE RS**

- Smanjena širina kanala rezanja
- Za aluminijuske blokove

Dimenzije Širina x Dебљина mm   Inča		Razmak zuba u tpi				
3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		T			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,060		T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T			
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042		T			
Kontaktna dužina	90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	550-1600 mm	950-3000 mm	

T = Trapezoidni zub, K = Kulčasti zub  
Fotografija ispod: FUTURA® NE



**ARION® FG**

- Prešvučeni list tračne teste za maksimalne performanse rezanja na tračnim testera s visokim performansama
- Za masovno rezanje i kratko vreme proizvodnje
- Za inženjerske, topločno obradive i alatne čelike



Dimenzije Širina x Dебљина mm   Inča		Razmak zuba u tpi				
3-4	23	1,4-2	1D-1,4	0,7-1D		
54 x 1,10	2-18 x 0,042	T	T	T		
67 x 1,10	2-58 x 0,042	T	T	T		
80 x 1,10	3-18 x 0,042	T	T	T		
100 x 1,10	4 x 0,042	T	T	T		
Kontaktna dužina	90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm	

**ARION® EG**

- Za optimalan kvalitet površine

Dimenzije Širina x Dебљина mm   Inča		Razmak zuba u tpi				
3-4	23	1,4-2	1D-1,4	0,7-1D		
54 x 1,10	2-18 x 0,042	T	T	T		
67 x 1,10	2-58 x 0,042	T	T	T		
80 x 1,10	3-18 x 0,042	T	T	T		
100 x 1,10	4 x 0,042	T	T	T		
Kontaktna dužina	90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm	

**ARION® PG**

- Za cevi i profile

Dimenzije Širina x Dебљина mm   Inča		Razmak zuba u tpi				
3-4	23	1,4-2	1D-1,4	0,7-1D		
54 x 1,10	2-18 x 0,042	T	T	T		
67 x 1,10	2-58 x 0,042	T	T	T		
Kontaktna dužina	90-150 mm	150-270 mm	270-550 mm	500-1000 mm	950-3000 mm	

T = Trapezoidni zub

Fotografija ispod: ARION® FG

**FUTURA® SN**

- Specijalna geometrija za površinski kaljene komponente
- Za čelike do 66 HRC
- Za zahteve visokih performansi



Dimenzije Širina x Dебљина mm   Inča		Razmak zuba u tpi	
3-4	23	TSN	TSN
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	TSN	TSN
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	TSN	TSN
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	TSN	TSN
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	TSN	TSN
Kontaktna dužina	40-150 mm	150-270 mm	

TSN = Oblik zuba TSN



**TCT®**

- Karbidi list tračne testere za rezanje građevinskih materijala
- Za abrazivne i mineralne materijale
- Za granit
- Za piskareni sivi livo



Dimenzije Širina x Dебљина mm   Inča		Razmak zuba u tpi			
4	3	2	1,25		
13 x 0,80	1/2 x 0,032	S			
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S	S		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,036	S	S, K	K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S, K	K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			K	
Kontaktna dužina		80-120 mm	120-200 mm	200-400 mm	300-800 mm

S = Standardni zub, K = Kukasti zub

**TCTYRE®**

- Specijalno razvijeni list tračne testere za rezanje guma



Dimenzije Širina x Dебљина mm   Inča		Razmak zuba u tpi	
		34	23
27 x 0,90	1-1/16 x 0,036	T	T
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T
Kontaktna dužina		90-150 mm	150-270 mm

T = Trapezoidni zub



# DIJAMANTSKI LISTOVI TRAČNE TESTERE



- Kao najtvrdi poznati materijal, dijamant je sposoban rezati bilo koji materijal, kao i legure.
- Jedinstvene karakteristike zadnjeg materijala koji je razvijen za WIKUS, savršene su za izdržavanje naprezanja koje uzrokuju ove visoke brzine rezanja.
- Zbog relativno jedinstvenih primena DIAGRIT-a uopšteno preporučujemo da ras kontaktirate u vezi veličine zrna kako bi se koordinirale kombinacije veličine zrna i promer lista, tako da odgovaraju vašoj primeni.

Naćin prodaje: Na dužinu zavareni listovi tračne testere

Širine trače: 10 do 100 mm

Dijamantski premaz: Kontinuiran (K), segmentiran (S), naizmeničan (U), s razminkom od 6 do 30 mm

Veličine zrna: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D366, D426, D501, D601

Područja primene: Silikon, staklo, stakloplastika, prirodni kamen

Opcija: Na zahtev se mogu proizvesti alternativne dimenzije lista

## DIAGRIT® K

- Kontinuirani premaz
- Za visoko produktivnu upotrebu
- Za male dimenzije obradka



Dimenzije Širina x Debljina		Dimenzije Širina x Debljina	
mm	Inča	mm	Inča
10 x 0,50	3/8 x 0,020	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035
13 x 0,50	1/2 x 0,020	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042
13 x 0,65	1/2 x 0,025	41 x 0,90	1-5/8 x 0,030
16 x 0,50	5/8 x 0,020	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050
20 x 0,80	3/4 x 0,032	50 x 0,90	2 x 0,035
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028		

## DIAGRIT® K VA

- Zadnja strana lista napravljena je od nerđajućeg čelika

Dimenzije Širina x Debljina		Dimenzije Širina x Debljina	
mm	Inča	mm	Inča
13 x 0,50	1/2 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020
20 x 0,50	3/4 x 0,020	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	60 x 0,50	2-1/3 x 0,020

Veličine zrna: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D366, D426, D501, D601  
Na zahtev se mogu proizvesti alternativne dimenzije lista



**DIAGRIT® S**

- Segneni premaz pravougljog ili polukružnog oblika
- Za povezanu s performansama upotrebu
- Za prosečne dimenzije obradka



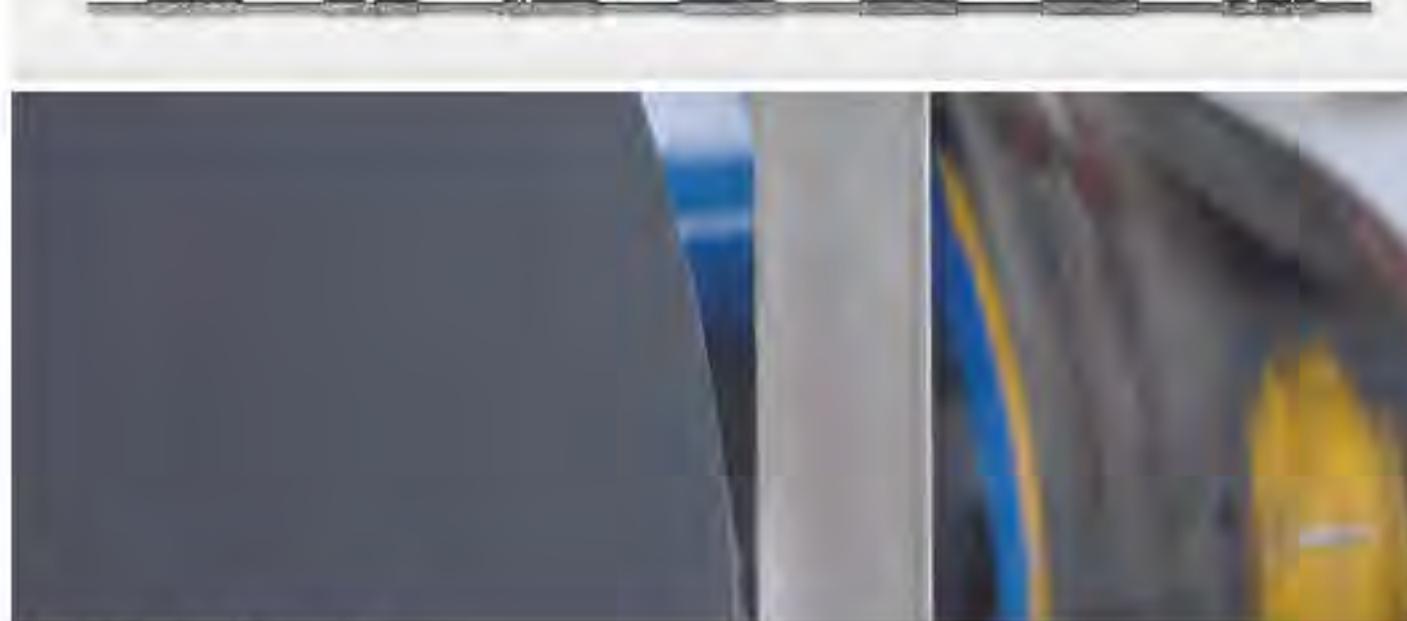
Dimenzije Širina x Dебlina		Dimenzije Širina x Dебlina	
mm	Inča	mm	Inča
10 x 0,50	3/8 x 0,020	27 x 0,90	1-1/16 x 0,036
13 x 0,50	1/2 x 0,020	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042
13 x 0,65	1/2 x 0,025	41 x 0,90	1-5/8 x 0,030
16 x 0,50	5/8 x 0,020	41 x 0,90	1-5/8 x 0,032
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050
20 x 0,80	3/4 x 0,032	50 x 0,90	2 x 0,036
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042

**DIAGRIT® S VA**

- Zadnja strana lista napravljena je od nerđajućeg čelika

Dimenzije Širina x Dебlina		Dimenzije Širina x Dеблina	
mm	Inča	mm	Inčа
13 x 0,50	1/2 x 0,020	41 x 0,90	1-5/8 x 0,020
20 x 0,50	3/4 x 0,020	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	60 x 0,50	2-1/3 x 0,020

Veličine zrna: D64, D91, D126, D151, D191, D252, D301, D356, D426, D501, D601  
Na zahtev se mogu proizvesti alternativne dimenzije lista

**DIAGRIT® U**

- Najzmenični premaz
- Za povezanu s performansama upotrebu
- Za veće dimenzije obradka



Dimenzije Širina x Dеблina		Razmak T	Dimenzije Šиринa x Dеблina		Rазмак T
mm	Inčа	mm	mm	Inčа	mm
10 x 0,50	3/8 x 0,020	6	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	20
13 x 0,50	1/2 x 0,020	8	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	20
13 x 0,65	1/2 x 0,025	8	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	20
20 x 0,50	3/4 x 0,020	8	50 x 0,90	2 x 0,036	20
20 x 0,80	3/4 x 0,032	8	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	20
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	12	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042	12
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	12	100 x 0,90	4 x 0,036	12
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	20	100 x 1,10	4 x 0,042	12

Veličine zrna: D64, D91, D126, D151, D191, D252, D301, D356, D426, D501, D601  
Na zahtev se mogu proizvesti alternativne dimenzije lista



# LISTOVI TRAČNE TESTERE OD UGLJIČNOG ČELIKA

- Prikidan za zadatke koji uključuju sve, od osnovnih operacija u radionicu do masinske obrade kompozitnih materijala
- Okljeni vrhovi zubača i ekstremno fleksibilno telo lista osiguravaju visoku pouzdanost

Naćin proda je:

- Kotur fiksne dužine i proizvodni kalem do 120 m, zavisno od širine
- Na dužinu zavareni listovi tračne testere

Širine trake: 5 do 25 mm

Oblici zuba: L, S, K  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 49

Razmak zuba: 3 do 24 zupca po inču (tpi)  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 49

Viste setova zuba: SD, WS, GS  
Za objašnjenje pogledajte stranicu 49

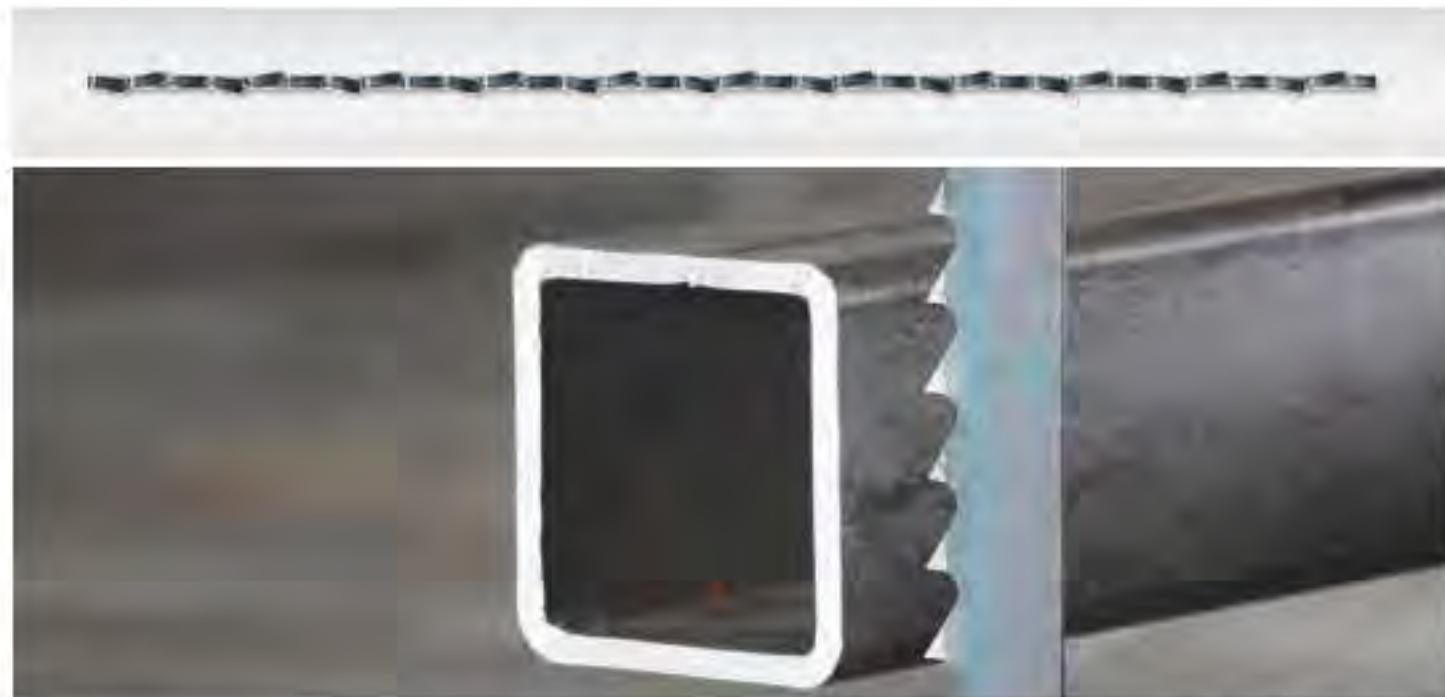
## EXTRA

- Za osnovne operacije rezanja
- Za nelegirane čelike niske tvrdoće



Dimenzije Širina x Dublina mm   Inča		Razmak zuba u tpi SD   L   S,L   L   S,L		
8 x 0,65	5/16 x 0,025	S	L	
10 x 0,65	3/8 x 0,025	S	S,L	L
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S,L	L
16 x 0,80	5/8 x 0,032	S	S	L
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S	S,L	L

L = Preskočni zub, S = Standardni zub



**DIAMANT**

- Za osnovne operacije u radionici
- Za čelike srednje čvrstoće s niskim udalom legura



Dimenzije Širina x Dебљина mm		Razmak zuba u tpi									
18	14	10	8	6	4	3	24	WS	14	GS	
5x0,40	3/16 x 0,016		S				S				
5x0,65	3/16 x 0,025	S	S				S				
6x0,40	1/4 x 0,016			K							
6x0,65	1/4 x 0,025	S	S	S	K		S			K	
8x0,65	5/16 x 0,025	S	S	S	K	K	S			K	
10x0,65	3/8 x 0,025	S	S	S	K	K	S				
13x0,65	1/2 x 0,025	S	S	S	K	K	S				
16x0,50	5/8 x 0,020	S	S	S	K	K	S				
16x0,65	5/8 x 0,025		S	K	K	K	S				
16x0,80	5/8 x 0,032		S	S	K	K	S				
20x0,80	3/4 x 0,032		S	S	K	K	S				
25x0,90	1 x 0,035		S	S	S	K	K	S			

S = Standardni zub, K = Kulasti zub

**JET**

- Za fizijsko rezanje
- Za čelike do debljine od 30 mm
- Za kompozitne materijale



Dimenzije Širina x Dебљина mm		Razmak zuba u tpi					
8	14	10	8	6	4	GS	
10x0,65	3/8 x 0,025	S					
16x0,80	5/8 x 0,032		S				
20x0,80	3/4 x 0,032	S					
25x0,90	1 x 0,035		S	S	S	S	

S = Standardni zub



# ODABIR ODGOVARAJUĆEG LISTA TRAČNE TESTERE

## 1. Dužina lista

Dimenzije lista zavise od vrste tračne testere koju koristite - interaktivni pregled najpopularnijih tračnih testera i odgovarajuće dimenzije WIKUS listova za tračne testere pronaći ćete na našoj web stranici: [www.wikus.com](http://www.wikus.com)

## 2. Širina lista

- Vodoravne tračne testere: širinu lista određuje proizvođač
- Vertikalne tračne testere: moguće su veće varijacije širine lista; molimo, pogledajte podatke proizvođača
- Širina lista: što je list tračne testere širi to će imati veću stabilnost
- Kružni rezovi: širinu lista određuje najmanji radijus rezca

## 3. Materijali reznog ruba

WIKUS nudi četiri glavne grupe materijala reznog ruba:

- Bimetal (HSS)
- Karbid
- Dijament
- Uglađenični čelik

Mogućnosti masinske obrade materijala za rezanje određuju koji rezni materijal treba koristiti.

## 4. Razmak zuba

Aktivna dužina lista tračne testere u području rada predstavlja najvažniji parametar za odabir razmaka zuba. Materijal koji treba rezati i vrsta lista testere takođe igraju ulogu u odabiru odgovarajućeg razmaka.

Radičite aktive dužine s gornjim i donjim graničnim vrijednostima pronaći ćete u tablicama pojedinačnih proizvoda koje nudi fabrika WIKUS. Ovde specificiramo naš preporučeni razmak zuba. Tablica sa strane koristi se za određivanje odgovarajućeg razmaka zube prilikom rezanja punih materijala s konstantnim razmakom.

Prilikom rezanja cevi, spoljni promjer i debljina zida bitni su parametri za odabir odgovarajućeg razmaka zuba. Molimo pogledajte naše preporuke u uporednoj tablici.

Konstantni razmak zuba lpl	Konstantna dužina (mm)	
	od	do
24	6	
18	10	
14	15	
10	15	30
8	30	50
6	50	80
4	80	120
3	120	200
2	200	400
1,25	300	300

I mm	Rezanje cevi Spoljni prečnik cevi (mm) / Razmak zuba Iz u tpi														
	21	41	61	81	101	121	141	161	181	201	221	241	261	281	301
2	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
3	14	14	14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14
4	14	14	14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14
5	14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14
6	14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14
8	14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14
10	8-12	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10
12	8-12	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10
15	8-12	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10
20		8-10	8-8	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6
30			8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6
50				8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6
75					8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6
100						8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6
150							8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6
200								8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6
250									8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6
300										8-6	8-6	8-6	8-6	8-6	8-6
350											8-6	8-6	8-6	8-6	8-6
400												8-6	8-6	8-6	8-6
450													8-6	8-6	8-6
500														8-6	8-6

## 5. Oblik zuba

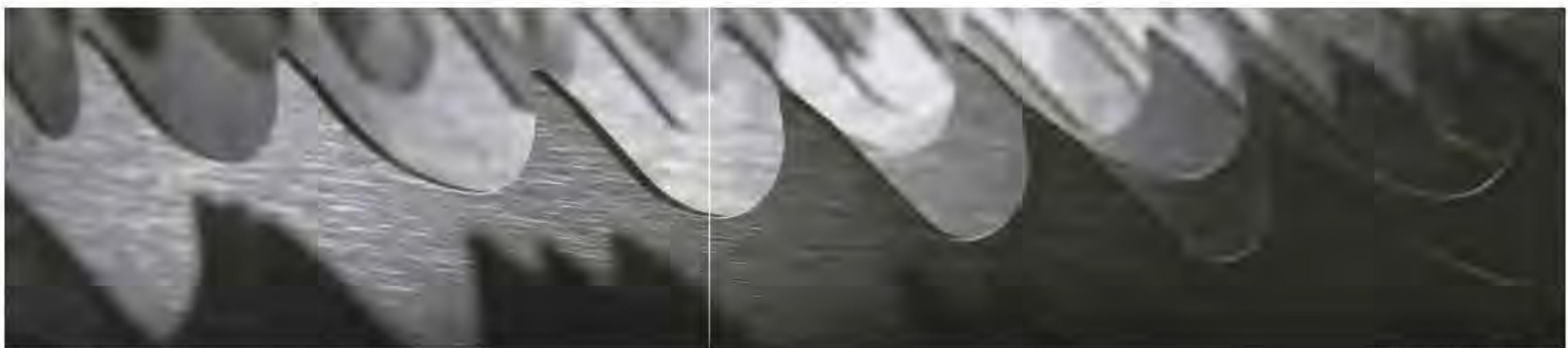
Kombinacija naših raznih oblika zuba, materijala reznog ruba i dimenzija lista testere omogućuje najviše moguće funkcije rezanja.

## 6. Vrste setova zuba

Za detaljniji opis, molimo, okrenite stranicu.

s = debljina zida

Ako trebate rezati dve ili više cevi koje su složene jedna pored druge, molimo vas, koristite ovu tablicu koja u obzir uzimaju debljinu zida (s).



## OBЛИCI ZУBA

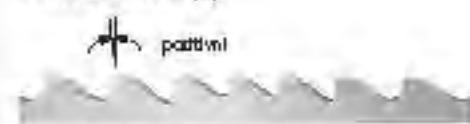
Prekočni zub (L)



Ugao nagiba: 0°, za:

- fleksibilni materijali (aluminijum i drvo) dostupni su samo u ponudi alatnog čelika

Profilirani zub (P)



Ugao nagiba, pozitivni, za:

- šupljji i ugaoi profilii
- čelične šipke
- masinsko i rezanje u snopu
- primene koje su podložne vibracijama

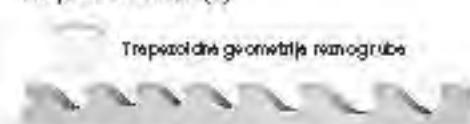
Oblik zuba HV



Ugao nagiba: pozitivan i postoji velika razlika u zubu, za:

- visoki učinak rezanja
- puni materijale
- materijale koji stvaraju kratke strugotine
- kaljene čelike

Trapezoidni zub (T)



Ugao nagiba, pozitivni, za:

- visoki učinak rezanja
- optimalan kvalitet površine

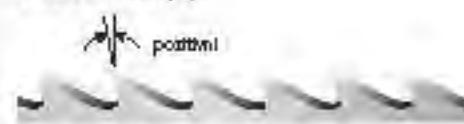
Standardni zub (S)



Ugao nagiba: 0°, za:

- materijali koji stvaraju kratke strugotine
- čelici s visokim udalom ugljenika
- alatni čelik i liveno gvožde
- materijali s malim poprečnim presekom
- profili tankih zidova

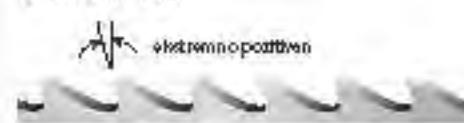
Kukastizub (K)



Ugao nagiba, pozitivni, za:

- univerzalna upotreba
- Ne-metali i čelici
- profili i puni materijali

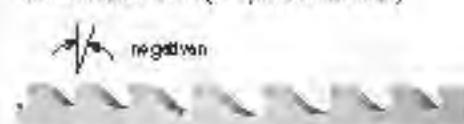
Oblik zuba VA



Ugao nagiba: ekstremno pozitivan i postoji velika razlika u zubu, za:

- visoke učinke rezanja
- puni materijale
- materijale koji stvaraju duge strugotine
- na rđu i kiselinu otporan čelik
- super-legure

Oblik zuba TSN (trapezoidni zub)



Ugao nagiba: negativ, specijalno za:

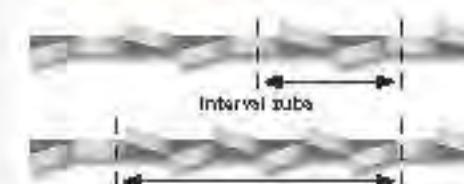
- površinski otrudhute osovine
- otrudhute čelike do 62 HRC, tvrdi manganski čeliki, tvrdi hromirane obrake
- promjeri do 300 mm



## VRSTE SETOVA ZУBA

Slobodno rezanje lista tračne teste se uz pomoć seta zuba, gde su zupci izvučeni levo i desno izvan tela lista teste.

Standardni set (SD)



Svesnamenski set za debjinu rezanja veću od 5 mm, za čelike, odlike i tvrde ne-metale. Konstantni razmak zuba: postavljena sekvencija levo/desno/ravno. Promenljivi razmak zuba: jedan zub u svakom intervalu zubaca nije postavljen, dok su preostali zubi u intervalu više puta postavljeni levo/desno ili obmutim rasporedom.

Grupni set (GS)



Za listove tračne teste s rasponom razmaka zubaca od 4-18 tpi; veći kvalitet površine postiže se upotrebom grupnog seta.

Valoviti set (WS)



Valoviti set preporučujemo za dimenzije materijala do 5 mm, kao što su limovi, cevi s tankim zidom i profili.

## РАЗМАК ЗУБА (Tz)

Razmak zuba odnosi se na broj zuba po inču (tpi). 1 inč iznosi 25,4 mm.

Postoji razlika između konstantnog razmaka zuba s jednolikom udaljenosti, na primer 2 tpi, i promenljivog razmaka zuba s različitom udaljenosti u jednom intervalu zuba.

Promenljivi razmaci zuba, na primjer 2-3 tpi, mogu se karakterisati s dve mere: 2 tpi odnosi se na maksimalnu udaljenost zuba, a 3 tpi se odnosi na minimalnu udaljenost zuba u intervalu zuba.

Konstantni



Promenljiv





## PRAVILNO KORISCENJE LISTOVA TRAČNIH TESTERA

Oštri rezni rubi koji imaju ekstremno mali radius ruba idealni su uslovi za visoke mogućnosti rezanja i dugi radni vek. To se osigurava pravilnim pustenjem u rad lista tračne testere. Pogledajte gornje slike:

1. Novi rezni rub s vrlo malim radiusom ruba
2. Pravilni lom zuba u listu tračne testere kreira stabilni rezni rub
3. Preterano naprezanje zbog nepravilnog prekida vodi do mikro-pukotina u reznom rubu

### Pre prve uporabe:

- Napetost lista trebala bi biti približno 300 N/mm<sup>2</sup>
- Proverite i namestite ideo ulja rashladnog sredstva upotrebom ručnog refraktometra
- Preporučeni ideo ulja rashladnog sredstva može se pronaći u pomicnoj meri podataka rezanja ili u softveru ParaMaster® 3.0

### BIMETALNI LISTOVI TRAČNE TESTERE

- Odredite odgovarajuću brzinu rezanja i brzinu kretanja obratka (na primjer, upotrebom WIKUS pomicne mere podataka rezanja) na osnovu materijala koji treba rezati i njegovih dimenzija.
- Važno: Novi list testere koristite s približno 100% brzine rezanja (m/min) i približno 50% brzine kretanja obratka (mm/min)
- Kod obratka malih dimenzija, treba izrezati približno 300 cm<sup>2</sup> materijala kako bi se list uhodao.
- Kod obratka velikih dimenzija, preporučamo vreme uhodavanja od približno 15 minuta.
- Nakon uhodavanja, polako povećajte brzinu rezanja (m/min) na određenu vrednost i nakon toga postepeno povećajte brzinu kretanja obratka (mm/min) do vrednosti koju ste pre odredili.

### KARBIDNI LISTOVI TRAČNE TESTERE

- Odredite odgovarajuću brzinu rezanja i brzinu kretanja obratka (na primjer, upotrebom WIKUS pomicne mere podataka rezanja) na osnovu materijala koji treba rezati i njegovih dimenzija.
- Važno: Novi list testere koristite s približno 75% brzine rezanja (m/min) i približno 50% brzine kretanja obratka (mm/min)
- Jako važno: listovi tračne testere mogu biti podložni vibracijama i buci – Pomoć: Kako bi riješili ovaj problem, ponovo smanjite brzinu rezanja (m/min)

Od praktične koristi može biti pomicna merka podataka rezanja koju je WIKUS kreirao za bimetalne i karbidne listove testera. Ili koristite ParaMaster® 3.0 online softver za rezanje fabrike WIKUS koji uključuje razne funkcije. Više informacija može se pronaći na stranici 5 ili se direktno registrujte na [www.paramaster.de](http://www.paramaster.de).



## KONTAKT

### WIKUS AUSTRIA GMBH

High-Tech-Park 18  
A-8605 Kapfenberg, Austria  
Tel.: +43 (3862) 32 320-0  
Fax: +43 (3862) 32 320-10  
[info@wikus-austria.at](mailto:info@wikus-austria.at)

### SEDIŠTE FABRIKE

Tel.: +49 (5663) 500 0  
Fax: +49 (5663) 500 57  
[info@wikus.com](mailto:info@wikus.com)

### Predstavnici u svetu

Na WIKUS web stranici, u kategoriji Služba za korisnike, pronaći ćete komercijalne i tehničke kontakte vaše regije.  
[www.wikus.com](http://www.wikus.com)



### Kontaktna osoba

**Martin Käfer**  
Šef prodajno tehničke službe  
Tel.: +43 (3862) 32 320-11  
Mobil: +43 (664) 38 15 715  
[martin.kaefer@wikus-austria.at](mailto:martin.kaefer@wikus-austria.at)

**Thomas Masser**  
Prodajno tehnička služba na terenu  
Tel.: +43 (3862) 32 320-12  
Mobil: +43 (676) 90 48 320  
[thomas.masser@wikus-austria.at](mailto:thomas.masser@wikus-austria.at)

**Dominik Kühleitner**  
Prodajno tehnička služba na terenu  
Tel.: +43 (3862) 32 320-13  
Mobil: +43 (664) 88 31 7616  
[dominik.kuehleitner@wikus-austria.at](mailto:dominik.kuehleitner@wikus-austria.at)

**Peter Pogacar**  
Prodajno tehnička služba na terenu  
Tel.: +43 (3862) 32 320-15  
Mobil: +386 (31) 31 392 748  
[peter.pogacar@wikus-austria.at](mailto:peter.pogacar@wikus-austria.at)



#### **WIKUS AUSTRIA GmbH**

High-Tech-Park 18  
A-8605 Kapfenberg  
Austria

Tel.: +43 3862 32320-0  
Fax: +43 3862 32320-10

[www.wikus-austria.at](http://www.wikus-austria.at)  
[info@wikus-austria.at](mailto:info@wikus-austria.at)

#### **WIKUS-Sägenfabrik** **Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG**

Melsunger Str. 30  
34286 Spangenberg, Nemačka  
Tel.: +49 5663 500-0  
Fax: +49 5663 500-57

[www.wikus.com](http://www.wikus.com)  
[info@wikus.com](mailto:info@wikus.com)



© WIKUS-Sägenfabrik.

Sva prava zadrzana. Ne sme se reprodukovati delimično ili u celini. Ne preuzimamo odgovornost za tačnost ovih informacija. Uprkos činjenici da fabrika WIKUS obraća veliku pažnju na skupljanje i stalno dopunjavanje svojih podataka, fabrika ne preuzima nikakvu odgovornost niti daje jemstvo za potpunost, ispravnost ili aktualnost datih informacija. Fotografije se mogu razlikovati od originala. Ponuda proizvoda može se promeniti nakon štampanja ove brošure. Štampano u Nemačkoj. V-2015-08-24-Serbian

Inovativni precizni alati  
projektovani i proizvedeni u  
Spangenbergu, Njemačka

